



RUBBER SERVICE SRL

CLEANER MOULD R.S.

CLEANER MOULD R.S. es un compuesto polimérico vulcanizable destinado a la limpieza de moldes de vulcanización durante el proceso de producción, esto es sin retirar el molde de la prensa. Este método de limpieza de moldes permite un aumento de la productividad y un ahorro de tiempos, mano de obra y energía.

CLEANER MOULD R.S. se aplica en una simple operación de moldeo, respetando las condiciones de presión y temperatura sugeridas mas abajo.

El efecto limpiador tiene lugar durante la vulcanización de la siguiente manera: los vapores de los productos limpiadores activos se difunden a través de la capa de suciedad y depósitos carbonizados que se acumularon durante muchos ciclos de moldeo. Estos vapores ablandan dichos depósitos, los remueven de las superficies metálicas y estos restos se adhieren al compuesto limpiador durante su vulcanización.

Para la limpieza de moldes demasiado sucios, podrían ser necesarias mas de una o dos moldeadas para la eliminación total de la capa de suciedad o carbonización.

En orden a lograr economía en el tratamiento de moldes de piezas de gran espesor o volumen, se recomienda laminar el compuesto en una mezcladora normal a espesor de 2mm., cubrir las superficies del molde con esta lamina y rellenar el molde con un compuesto de goma normal.

CONDICIONES DE USO:

Temperatura : Min. 165°C - Max. 190°C

Tiempo : 20-25 minutos 165-170 °C; 10-12 minutos a 175-190°C

Muy importante : Tomar en cuenta tiempo y temperatura para lograr el más alto efecto de limpieza.

PRECAUCIONES : Al abrir los moldes con vulcanizados de **CLEANER MOULD R.S.** se desprenden vapores de olor amoniacal, razón por la que recomendamos una ventilación adecuada sobre la línea de prensas. De no ser posible, recomendamos hacer la limpieza con la última moldeada del día, y retirar ésta del molde al día siguiente

Las recomendaciones para el uso de nuestros productos están basadas en tests considerados confiables. Sin embargo Rubber Service SRL no garantiza los resultados a ser obtenidos por otros bajo diferentes condiciones. Nada en este folleto es entendido como un intento de infringir cualquier patente.

Besares 4585 (1702) Ciudadela, Buenos Aires, Argentina
Teléfono : 54-11-4657-2992 Fax : 54-11-4657-5040

www.rubberservice.com.ar